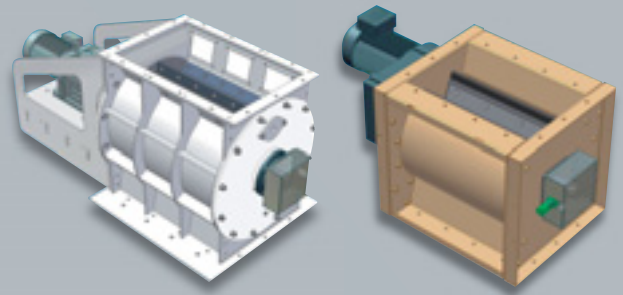


Zellenradschleuse



Einsatz in der:

Holzverarbeitung

Metallverarbeitung

Zement, Baustoffe

Steine, Erde

Chemie



ZELLENRADSCHLEUSE UNIVERSAL - ZUF

Flammendurchschlagsicher

Funktion:

Einbau unter Filtern, Zyklonen, etc. zur kontrollierten Übergabe von Material in ein darunter liegendes Förder- oder Aufbewahrungssystem. Zur Durchschleusung von Grobputz, Granulat, Spänen, Fasern, Staub, etc. in allen Industriebereichen.

Ausführung:

GEHÄUSE: massiv geschweißte Stahlkonstruktion (S235JRG2) - Sonderwerkstoffe möglich, innen bearbeitet und hartverchromt. Optional mit Seitenschildbelüftung, Ober- und Untermesser, Abstreifer für Rotorseitenschild und Temperaturex Ausführung.

ROTOR: massiv geschweißte Stahlkonstruktion (S235JRG2) - Sonderwerkstoffe möglich, mit auswechselbaren Dichtelementen zum Gehäuse.

SEITENDECKEL: Stahl (S235JRG2) - Sonderwerkstoffe möglich, geschweißt.

LAGERUNG: Lebensdauer geschmierte, wartungsfreie Wälzlager. Der Antrieb erfolgt über Kupplung durch einen Getriebemotor.

Schutzsystem: (nur gültig mit Baumusterprüfbescheinigung)

Die Zellenradschleusen ZUF-Ex dienen als Explosionssperre in staubexplosionsgefährdeten Systemen und Anlagen.

Die Explosionsdruckstoßfestigkeit, Zünd- und Flammendurchschlagsicherheit in und gegen die Förderrichtung ist gewährleistet.

Innenzone 20, 21, 22; Außenzone 21, 22.

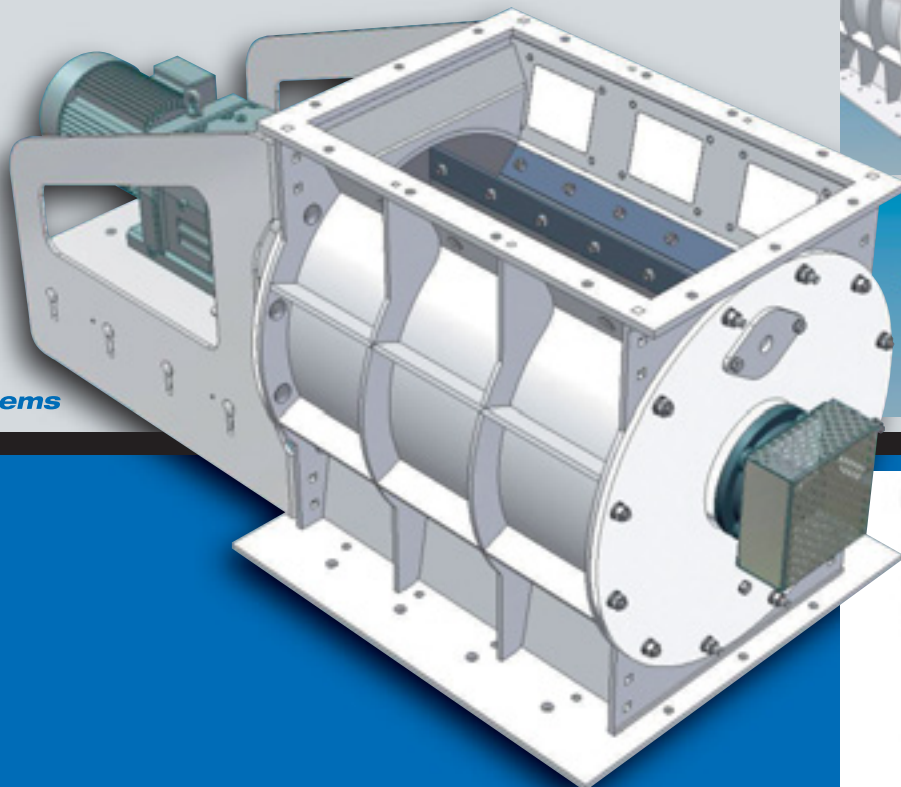
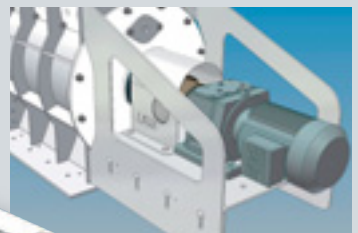
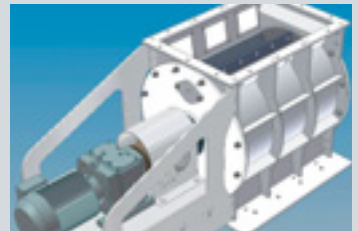
Einsatzgrenzen:

Innenzone 20, $K_{stmax} = 30 \text{ MPa m} = \text{St2}$, Explosionsüberdruck $P_{red \text{ max}} = 2,5 \text{ bar}$

Differenzdruck $\Delta p_{max.} = 600 \text{ mbar}$

Durchsatzleistung von 25 bis 1250 m³/h bei 100 % Füllgrad (von 25 bis 350 m³/h mit Baumusterprüfbescheinigung)

Rotordurchmesser bis 1250 mm (von 315 bis 630 mm mit Baumusterprüfbescheinigung)



Schutzsystem





ZELLENRADSCHLEUSE LEICHT - ZLF

Flammendurchschlagsicher

Funktion:

Einbau unter Filtern, Zyklonen, etc. zur kontrollierten Übergabe von Material in ein darunter liegendes Förder- oder Aufbewahrungssystem. Zur Durchschleusung von Granulat, Spänen, Fasern, etc. in allen Industriebereichen.

Ausführung:

GEHÄUSE: Stahlblech (S235JRG2) - Sonderwerkstoffe möglich, innen nicht bearbeitet.

ROTOR: Stahlblech (S235JRG2) - Sonderwerkstoffe möglich, mit auswechselbaren Gummidichtleisten zum Gehäuse, optional mit Sonderdichtlippen und Temperatursausführung.

SEITENDECKEL: Stahlblech (S235JRG2) - Sonderwerkstoffe möglich.

LAGERUNG: Lebensdauer geschmierte, wartungsfreie Wälzlager. Der Antrieb erfolgt über einen direkt aufgesteckten Getriebemotor.

Schutzsystem: (nur gültig mit Baumusterprüfbescheinigung)

Die Zellenradschleusen ZLF-Ex dienen als Explosionssperre in staubexplosionsgefährdeten Systemen und Anlagen.

Die Explosionsdruckstoßfestigkeit, Zünd- und Flammendurchschlagsicherheit in und gegen die Förderrichtung ist gewährleistet.

Innenzone 20, 21, 22; Außenzone 21, 22.

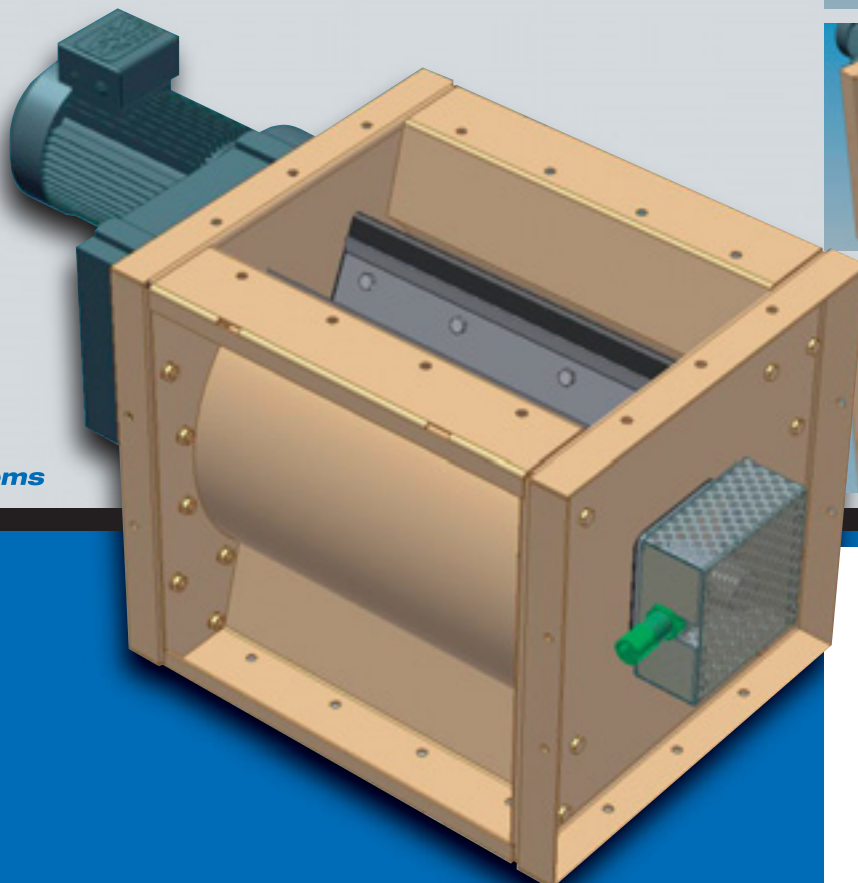
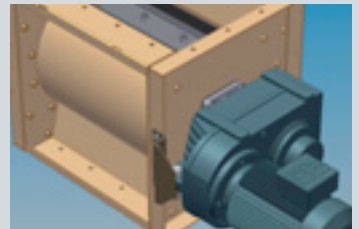
Einsatzgrenzen:

Innenzone 20, $K_{stmax} = 20 \text{ MPa m} = \text{St1}$, Explosionsüberdruck $P_{red\ max} = 1,4 \text{ bar}$

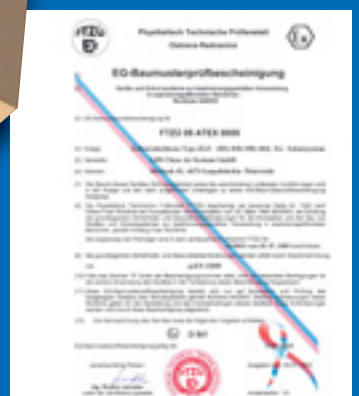
Differenzdruck $\Delta p_{max} = 70 \text{ mbar}$

Durchsatzleistung von 25 bis 8600 m^3/h bei 100 % Füllgrad (von 25 bis 350 m^3/h mit Baumusterprüfbescheinigung)

Rotordurchmesser bis 2000 mm (von 315 bis 630 mm mit Baumusterprüfbescheinigung)



Schutzsystem





A-4360 Grein

Kreuznerstraße 30

Tel. 00 43 (0) 72 68 7006

Fax. 00 43 (0) 72 68 7006-4

e-Mail: grein@lhs.at

A-4673 Gaspoltshofen

Hörbach 43

Tel. 00 43 (0) 77 35 8020

Fax. 00 43 (0) 77 35 8020-33

e-Mail: office@lhs.at

PL-65-101 Zielona Gora

Ul Strumykowa 25B/8

Tel. 00 48 68 328 8987

Fax. 00 48 68 324 8239

e-Mail: lhs@lhs-polska.com.pl